**ETIENNE AUTOMOBILES**
RUE PIETRO FERRERO, 2
6700 Arlon
Email : christelle.etienneautomobiles@hotmail.com
Tel : +32 (0)63 21 81 89

Fiche Technique

# PEUGEOT PARTNER FGN XL (Ref:N203962)

**O KM**





| | |
|---|---|
| **Cylindrée** | 1500 cc |
| **Carburant** | DIESEL |
| **CO2** | g/km |
| **Boîtes de vitesses** | BVA |
| **Portes** | 2 |
| **Carrosserie** | VU |
| **KM** | 10km |
| **Immatriculation** | 30/07/2026 |

**Couleur**
BLANC

**25.500 € TTC**

**Options**

plancher en polypropylène 10 mm - cabine extenso configuration 3 places avant - roue de secours - navigation et radio dab sur écran tactile 10 hd couleur - pack techno

**Equipement de série**

6 airbags - abs - aide au démarrage en cote - aide au freinage d'urgence - aide au maintien dans la file (lkas) - aide au stationnement arrière - anneaux d'arrimage - appel d’urgence e-call / sos – assistance – services connectés véhicule – transmission de données télématiques - assistance aux feux de route - assistant visuel de conduite - avertissement de collision - avertissement de fatigue - bluetooth - capteur de lumière - capucine - climatisation - cloison complète - commande vocale - commandes au volant - contrôle de la pression des pneus - contrôle électronique de la stabilité - intérieur en tissu - jantes en tôle 16" - kit de réparation - reconnaissance des panneaux de signalisation - régulateur de vitesse - rétroviseurs extérieurs électriques et chauffants - système de contrôle de traction asr - système de limitation de vitesse - système de verrouillage centralisé des portes avec télécommande - usb - vitres électriques avant - volant réglable en hauteur et en profondeur

Compte tenu de l'évolution de la règlementation et des normes anti-pollutions, des écarts de taux de CO2 entre ce document et la carte grise peuvent être constatés. Nous ne pourrons être tenu responsable des conséquences financières sur le malus automobile.